

Presstek 52DI

Die ultimative 52-cm-Druckmaschine

PRESSTEK
DI



Presstek 52DI: Die ultimative 52-cm-Druckmaschine

■ PRESSTEK 52DI

Der Bedarf für hochwertige Farbdrucke in schneller Umsetzung wächst

Der Übergang zu Desktop Publishing-Systemen und digitaler Bebilderung sowie der sich ständig verändernde Markt führen zu einer wachsenden Nachfrage nach hochwertigen Farbdrukken. Gleichzeitig gehen Auflagen und Produktionszeiten zurück.

- Wir leben in einer bedarfsgesteuerten Welt, die Lieferungen am nächsten Tag, digitale Datenübertragung und globale Kommunikation in Echtzeit als selbstverständlich betrachtet. Drucker müssen Schritt halten mit ihren Kunden – den Werbern, Druckkunden und Grafikdesignern –, die in diesem schnellen digitalen Umfeld arbeiten.
- Werbeetats legen ihren Schwerpunkt auf Zielmärkte und messbare Ergebnisse – was den Bedarf für zielgruppenrelevante Kommunikation in verschiedenen Versionen erhöht und die Auflagen einzelner Aufträge weiter verringert.
- Es macht keinen Sinn mehr, Marketingmaterialien der Wirtschaftlichkeit wegen in großen Mengen zu drucken. Die Auflagen sind kleiner und zielgerichteter. Sie werden überarbeitet und neu gedruckt, sobald sich Marktbedingungen verändern und entwickeln, so dass sich die mit Veralterung verbundenen hohen Kosten vermeiden lassen.
- Produkte und Dienstleistungen ändern sich schnell, und Unternehmen verlangen kostengünstige, schnelle und hochwertige Farbdrucke, um ihre Botschaften aktuell zu halten.

Die perfekte Druckmaschine für hochwertige On-Demand-Vierfarbdrucke.

Die Presstek 52DI ist ideal für die meisten Aufträge in Akzidenzdruckereien, einschließlich Datenblätter, Newsletter, Broschüren, Direkt-Mailings, Poster, PoP-Displays, Speisekarten, Handbücher, Immobilienwerbung, Briefpapier, Visitenkarten, Grußkarten und vieles mehr. Die Presstek 52DI rationalisiert den Vierfarb-Offsetdruck von digitalen Vorlagen – sie ist die richtige Druckmaschine für den anspruchsvollen Markt von heute und der schnellste Weg, Ihr Geschäft rentabel zu machen.



Die Presstek 52DI produziert hochwertige Drucke – schnell, effizient und rentabel.

Die Presstek 52DI ist eine weitgehend automatisierte digitale Bogenoffsetdruckmaschine für Farbdrucke im 52-cm-Querformat, mit der sich die Effizienz eines komplett digitalen Workflows mit der Vielseitigkeit und Qualität des konventionellen Vierfarb-Offsetdrucks verbinden lässt. Die Presstek 52DI ist auf niedrigste Kosten für die Produktion von Auflagen von 250 bis 10.000 Stück ausgerichtet, sichert den Kostenvorteil aber auch für viel größere Auflagen. Die Presstek 52DI ist ein Durchbruch für Akzidenzdruckereien, die ständig kämpfen müssen, um Rüstzeiten zu verkürzen, den Durchsatz zu steigern und die Produktivität zu optimieren, damit sie auf einem zunehmend wettbewerbsorientierten und anspruchsvollen Markt Erfolg haben können.

Die innovative 52DI macht die Investition in eine separate Plattenherstellung mit ihren vielen Schritten überflüssig. Stattdessen werden vorbereitete digitale Dateien über ein schnelles Netzwerk direkt an die Druckmaschine übermittelt, auf der sie gleichzeitig – in präzisiertem Passer – auf Platten bebildert werden, die automatisch vorgerückt und auf die Druckmaschinenzylinder gebracht werden.

Die 52DI liefert echten Vierfarbdruck – in der Qualität, mit den Eigenschaften und den Materialoptionen, die Sie und Ihre Kunden verlangen. Mit der 52DI drucken Sie Vierfarbaufträge wirtschaftlich in Auflagen von 250 bis 10.000 Exemplaren mit einer maximalen Bogengröße von 520 x 375 mm. Und das Beste ist, dass Sie ohne Film, separate Bebilderungsgeräte und Zwischenschritte für die Verarbeitung Zeit, Personal, Platz und Geld sparen, ohne Kompromisse bei der Qualität eingehen zu müssen.

Die Presstek 52DI ist die richtige Wahl für:

- Akzidenzdruckereien, die durch die weitere Automatisierung ihres Offsetdrucks wirtschaftlicher arbeiten wollen
- Druckereien, denen es zunehmend schwerer fällt, mit ihren Zweifarbmachines im Vierfarbmarkt zu bestehen
- Digitaldrucker, die ihre Kapazität erhöhen und verschiedene Bedruckstoffe verarbeiten müssen, aber bei Auflagen von mehr als 250 Exemplaren nicht konkurrenzfähig sind
- Akzidenzdruckereien, die mit ihren großen Vierfarbmachines bei Aufträgen mit schnellen Durchlaufzeiten nicht mithalten können
- Firmeninterne Druckabteilungen, die ihre Services für ihre interne Kundenbasis ausweiten möchten

„Ich war begeistert, als ich die neue DI-Druckmaschine zum ersten Mal sah. Ihr Qualitätsniveau und die Rüstgeschwindigkeit lassen alle digitalen Farbsysteme oder Offsetdruckmaschinen, die wir kennen, weit hinter sich.“

**Tony Ngo, Eigentümer
2DirectPress, Sunnyvale,
CA, USA**

Was macht die Presstek 52DI zur ultimativen 52-cm-Druckmaschine?

Qualität

Die 52DI liefert eine erstklassige Ausgabe, die der konventioneller Offsetdruckmaschinen und tonerbasierter Drucker überlegen ist. Die Automatisierung und die der DI-Druckmaschine im Querformat innewohnende Qualität machen den hochwertigen Offsetdruck einfacher denn je und unabhängiger von der Ausbildung und Erfahrung des Bedieners. Mit einer 52DI drucken Sie bis zu 300 lpi und FM-Raster ohne zusätzliche Kosten oder Zeit.



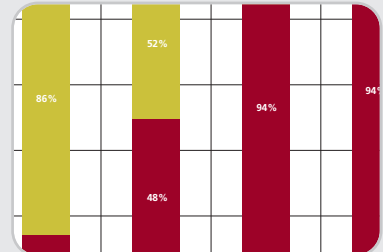
Produktivität

Die Presstek 52DI ist der schnellste Weg von der digitalen Datei zum verkaufbaren bedruckten Bogen. Der hohe Automatisierungsgrad, die Bedienerfreundlichkeit und die Druckleistung von bis zu 10.000 Bogen pro Stunde ermöglichen Rüstzeiten von unter 10 Minuten. Das Auto-Drucksystem sorgt dafür, dass der Bediener immer produktiv ist – er kann Papier laden, Jobs an das Bindsystem übertragen oder Jobtickets aktualisieren, während die DI-Druckmaschine automatisch Platten einhängt und bebildert, Farbzonen einstellt und in Farbe kommt.



Rentabilität

Unabhängige Studien von InfoTrends wie die letzte im September 2005 zeigen, dass DI-Drucker Gewinnmargen von mehr als 40 % erzielen. In der Studie aus dem Jahr 2005 schloss InfoTrends, dass der DI-Druck nicht nur den Gewinnerwartungen entspricht, sondern auch eine Wachstumschance für Besitzer bereits vorhandener Druckmaschinen bietet. Druckvolumen und Umsätze mit diesen Maschinen steigen weiter, was darauf hin deutet, dass diese Unternehmer ihr Geschäft um ihre DI-Druckmaschinen herum aufbauen.



Technologie

Die extreme Effizienz und herausragende Qualität der Presstek 52DI ergeben sich aus der Kombination von drei einzigartigen Presstek-Technologien – Maschinendesign, Laserbebilderung und Thermoplattenmedien, die zusammen als ein integriertes System arbeiten.



Presstek 52DI:
Die ultimative Lösung
für die komplexen
Marktanforderungen
von heute





Satte Tiefen

Gestochen scharfe Details

Leuchtende Farben

Leuchtende Farben



Reich detaillierte Schatten

Erstaunliche Reproduktion von Reflexionen

Volle Bunttöne

Presstek 52DI: Ultimative Produktivität

Der bessere Weg zum Druck

Für den Erfolg im heutigen Druckmarkt sind schnelle und effektive Reaktionen auf Kundenwünsche entscheidend. Die Presstek 52DI öffnet Türen zu neuen Aufträgen im Kleinauflagen- und On-Demand-Farbdruck durch eine enorme Steigerung der Geschwindigkeit, Produktivität, Rentabilität und Qualität im digitalen Offsetdruck. Die Presstek 52DI vereint die hohe Qualität und Vielseitigkeit des Offsetdrucks mit der einfachen Bedienung, Automatisierung und Effizienz des Digitaldrucks. Ob Sie Ihr Geschäft ausweiten oder bisherige Farbaufträge rentabler drucken wollen – die 52DI ist der bessere Weg zum Druck.

Lassen Sie die Konkurrenz hinter sich

Die Presstek 52DI bietet einen äußerst rationalen Workflow von der digitalen Datei zum bedruckten Bogen. Es sind keine besonderen Kenntnisse, Zwischenschritte oder Bedieneingriffe nötig. Der gesamte Druckprozess ist automatisiert – vom Plattenvorschub über die Bebilderung bis zum Drucken und Waschen. Weil die separate Plattenherstellung und die dazugehörigen Materialien und Schritte weggelassen sind, ist der gesamte Ablauf in einem kompakten System untergebracht.

Die 52DI hat die Eigenschaften, die auf dem wettbewerbsintensiven Markt nötig sind. Die niedrigen Kosten pro Seite vergrößern Ihre Gewinnmargen und machen Auflagen von 250 bis 20.000 rentabel. Sie können mehr Farbaufträge schneller und besser erledigen und so vom veränderten Bedarf heutiger Druckkunden profitieren.

Steigern Sie die Produktivität in Ihrem Drucksaal

Schnellerer Auftragswechsel

Bei der 52DI dauert ein kompletter Auftragswechsel etwa zehn Minuten, einschließlich Plattenbebilderung und Farbzufuhr.

Druckgeschwindigkeit

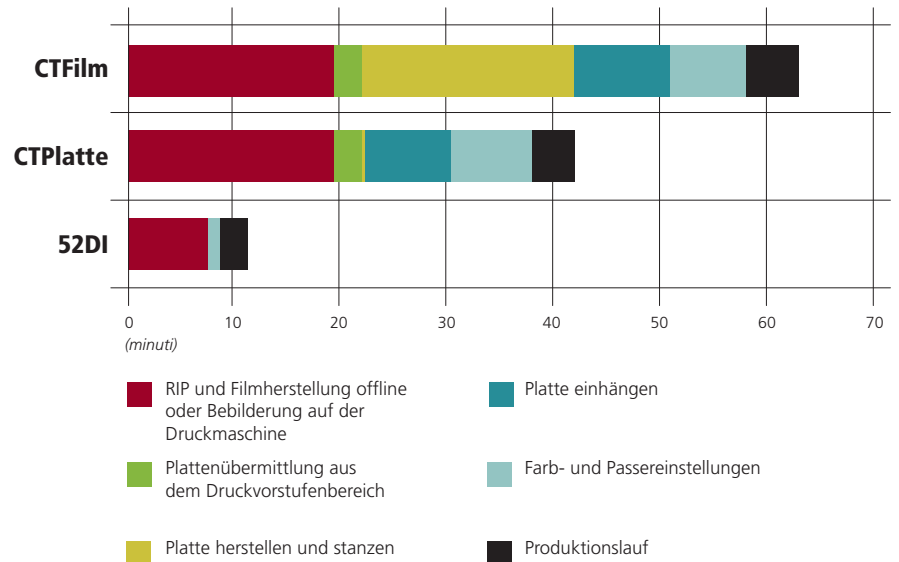
Die kurze Rüstzeit und die schnelle Betriebsgeschwindigkeit von 10.000 Bogen pro Stunde liefern mehr hochwertige Farbdruckaufträge als je zuvor.

Der Infrarot-Trockner ermöglicht in Kombination mit den ohnehin kurzen Trockenzeiten der wasserlosen Druckfarben den schnellen Druck der zweiten Seite des Bogens, wodurch sich die Umsetzungszeiten weiter verringern.

Zeit bis zum ersten bedruckten Bogen – die 52DI und eine konventionelle Druckmaschine im Vergleich

| | Presstek 52DI | Konventionell |
|---|------------------------------|---------------------|
| Plattenvorbereitung (4 Platten bebildern, verarbeiten/reinigen, in die Druckmaschine einhängen) | 7 Minuten 30 Sekunden | 25 Minuten |
| Passer auf der Druckmaschine einrichten | Automatisch | 4 Minuten |
| Farbe zuführen und Farb-/Wasserbalance erreichen | Nicht zutreffend | 6 Minuten |
| Farbzonen anpassen | 30 Sekunden (automatisch) | 5 Minuten (manuell) |
| Farbdichte/verkaufbare Farbe erreichen | 30 Sekunden | 3 Minuten |
| Gesamtzeit bis zum bedruckten Bogen | 8 Minuten 30 Sekunden | 43 Minuten |

Produktivitätsvergleich zwischen der 52DI, CTPlatte und CTFilm (A3-Bogen, Vierfarbdruck, Auflage 500)



„Abgesehen von Umweltfragen ist der wichtigste Vorteil der DI-Druckmaschine ohne Zweifel ihre Produktivität. Wir konnten unsere Produktivität mit der DI-Druckmaschine drastisch steigern – ohne zusätzliches Personal. Da alles automatisch in einem Prozess geschieht, können Mitarbeiter andere Dinge erledigen.“

**Robin Cross, C&H Prototype
Teddington, Middlesex, UK**

Präzision

Presstek's DI-Druckprozess ist an sich akkurat: Alle Platten werden in genauem Passer auf der Druckmaschine bedruckt. ZTP (Zero Transfer Druck) stellt sicher, dass der Bogen ohne Verrutschen durch die Maschine läuft. Der gesamte Prozess läuft automatisch ab und eliminiert so die Arbeitsschritte und Fehlermöglichkeiten der konventionellen Plattenherstellung. Das Ergebnis ist ein perfekter Passer ab dem ersten Bogen.

Unerreichte Vielseitigkeit

Mit der 52DI können Sie einfach auf vielfältige Bedruckstoffe drucken. Materialstärken von 0,06 bis 0,5 mm sind möglich. Ohne Probleme können Sie Materialien wie Styrol, Azetat und andere Kunststoffe bedrucken, darunter auch Lentikularfolie. Die 52DI kann außerdem Etiketten und fertige Briefumschläge bedrucken. Der präzise Passer, die schnelle Farbtrocknung und kurze Umrüstzeiten erlauben Ihnen, Pantone-Farben, Punktlackierungen und metallische Farben ohne Schwierigkeiten zu drucken und so mehr Anforderungen Ihrer Kunden zu erfüllen.

Flexibilität

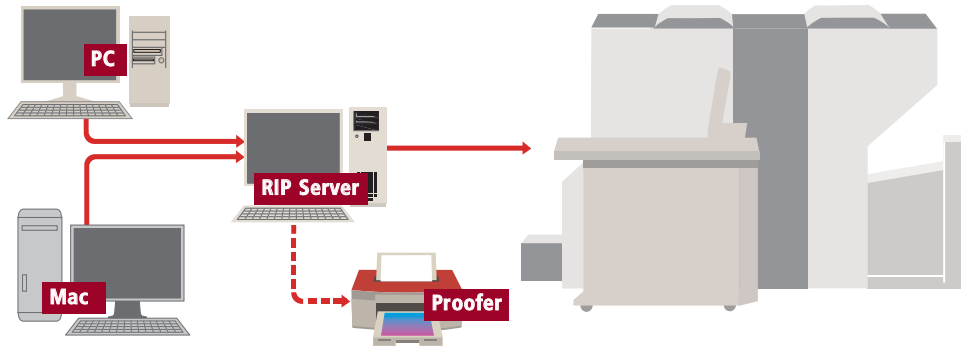
Die 52DI hilft Ihnen, alle Arten von Akzidenzdrucksachen, darunter Broschüren, Postkarten, Geschäftsbriefpapier, Immobilienwerbung, PoP-Displays, Kataloge, Direkt-Mailings, Geschenkgutscheine, Speisekarten, Poster usw. wirtschaftlich zu drucken. Das Bogenformat von 52 cm eignet sich besser für eine größere Anwendungsvielfalt wie das Ausschließen von Mehrfachnutzen, Bucheinbände mit überbreitem Rücken, Ordner, Karten, Poster und vollständige Anschnitte mit Stegen und Passmarken.

Bedienerfreundlichkeit

Die 52DI ist von der Druckplattenverarbeitung bis zu Farbanpassungen mit zahlreichen automatisierten Prozessen ausgestattet, die Eingriffe des Bedieners überflüssig machen. Während die 52DI automatisch umrüstet, kann der Druckmaschinenbediener andere Arbeiten erledigen, wodurch sich die allgemeine Produktivität des Drucksaa's weiter steigern lässt.

Betriebszeit

Für eine maximale Rentabilität muss Ihre Druckmaschine möglichst oft verkaufbare Bogen liefern.



Die Presstek 52DI ist zum Drucken gebaut. Zu Schichtbeginn ist keine spezielle Wartung oder Kalibrierung erforderlich – Sie gehen einfach in die Job-Warteschlange und fangen an zu drucken. Farbkonsistenz während des Drucklaufs und von einem Auftrag zum anderen wird durch die präzise Farbmessung und die konstante Farbleistung der 52DI gesichert. Am Ende der Schicht reicht eine einfache automatische Reinigung – das ist alles.

Auftragsmanagement

Die 52DI kann bis zu fünfzig druckfertige Aufträge speichern. Diese können Sie in der Reihenfolge drucken, in der diese von der Druckvorstufe übermittelt wurden, oder Sie können einen Auftrag auswählen und somit dringende Jobs einfach vorziehen.

Intelligente Farbsteuerung

Die 52DI fährt beim Start des Auftrags automatisch Farbe auf und gleicht die Walzen nach Beendigung des Auftrags durch eine präzise Farbmessung wieder aus. Die intelligente Farbzuführung bedeutet schnellere Rüstzeiten und weniger Makulatur.

Sauberere Umwelt

Die 52DI eliminiert die mit einem chemiebasierten Workflow verbundenen Kosten und Arbeiten. Prozessorwartung, Lagern giftiger Chemikalien und Kosten für das Entsorgen chemischer Abfälle entfallen. Und ohne Feuchtmittel ist der Druck sowohl beim Betrieb als auch auf dem bedruckten Bogen sauberer.

Digitaler Workflow

Die 52DI ist nicht nur einfach zu bedienen, sondern kann auch leicht in Ihren vorhandenen Workflow integriert werden. Die Presstek 52DI unterstützt PostScript- und PDF-Dateien für Apple Macintosh oder PC. Wenn Sie die 52DI in Ihre Netzwerkumgebung integrieren, kann Sie einfach als hochleistungsfähiges Ausgabegerät positioniert werden.

DI-Tools

Steigern Sie die Produktivität der 52DI und Ihrer Bediener durch eine Erweiterung des digitalen Workflows. Zu den DI-Tools gehören:

- **DI-write** automatisiert die Konvertierung von TIFF-Dateien in das DI-Dateiformat, passt die Informationen in der Header-Datei an, erhält aber gleichzeitig die Bitmap-Integrität aufrecht.
- **DI-thumbprint** erstellt Dateien zur Jobvorschau am Bedienerpult vor der Bebilderung.
- **DI-view on screen** prüft die gerippten Dateien auf Trapping, Schriften, Rasterung und Rastertonwerte.
- **DI-merge** stellt die gerippten Dateien für den einfachen Bogendruck und zum Wenden zusammen. Kombiniert Dateien mit unterschiedlichen Kalibrierungskurven und Rasterweiten.

„Einmal haben wir auf einer DI-Druckmaschine zwölf verschiedene Bucheinbände in vier Stunden gedruckt. Es war unglaublich. Auf einer konventionellen Druckmaschine hätte das länger als eine Achtstundenschicht gedauert.“

**Tim Simpson, Eigentümer
QuickPrint, Inc.
Saline, MI, USA**



Presstek 52DI: Das Beste in Sachen Rentabilität

Besitzer von DI-Druckmaschinen profitieren von höheren Gewinnen und kürzeren Rüstzeiten

Unabhängige Studie zeigt die Vorteile des DI-Drucks

Im September 2005 veröffentlichte die Beraterfirma InfoTrends eine unabhängige Studie, in der die Gesamtauswirkungen einer DI-Druckmaschine auf den Geschäftsbetrieb einer Druckerei untersucht wurden. Seit der Anschaffung einer DI-Druckmaschine von Presstek erreichten die untersuchten Druckereien höhere Gewinnmargen, kürzere Rüstzeiten, eine gesteigerte Produktivität und ein deutliches Umsatzplus. Diese Ergebnisse wurden vor allem der Akquisition neuer Kunden und der Möglichkeit, mehr Aufträge zu drucken, zugeschrieben. Die Studie zeigte klar, dass Drucker verstärkt ihre DI-Technik nutzen, um der wachsenden Nachfrage ihrer Kunden nach hochwertigen Vierfarbdrucken in kleinen Auflagen zu entsprechen – zu geringeren Kosten verglichen mit anderen Methoden bei Auflagen von 250 bis 10.000 Exemplaren.

Untersuchungsmethode

Die unabhängige Studie konzentrierte sich auf die Hauptentscheidungsträger in Firmen mit DI-Druckmaschinen mit Presstek ProFire- und ProFire Excel-Bebilderungstechnologie. Nach eigenen Angaben erwirtschafteten 86 % dieser Druckereien einen Umsatz von weniger als 3 Millionen USD und 72 % beschäftigten unter 20 Mitarbeiter.

DI ist die perfekte Lösung

Der Trend zu kleineren Auflagen hält seit einigen Jahren an. Teilnehmende Firmen bestätigten diesen Trend mit einem allgemeinen Anstieg von Jobs mit Auflagen unter 5.000 Exemplaren, wobei der höchste Zuwachs bei Auflagen zwischen 500 und 999 Exemplaren lag. Gleichzeitig berichteten sie von einem Rückgang bei Auflagen von mehr als 10.000 Exemplaren. Während Druckkunden zu kleineren Auflagen übergehen, sehen Druckereien den DI-Druck zunehmend als die Technologie, die diesen Bedarf am besten abdecken kann. Die Firmen berichteten, dass sich ihre DI-Druckmaschine am besten für Auflagen zwischen 500 und 10.000 Exemplaren eignet.

Basierend auf dem Trend zu kleineren Auflagen und den nach Ansicht der Druckereien besten Technologien liegt der effizienteste Punkt für DI-Aufträge bei Auflagen von 250 bis 10.000 Exemplaren.

DI erfüllt Kundenbedarf

Auf die Frage nach dem erwarteten Einfluss von DI auf ihr zukünftiges Auftragsvolumen meinte die große Mehrheit, dass DI einen wachsenden Prozentsatz ihres Geschäfts ausmachen wird. Konkret sagten 94 % einen Anstieg von DI-Aufträgen voraus. Diese Angaben stehen in deutlichem Kontrast zur Zukunft des konventionellen Offsetdrucks, für den 59 % der Befragten gleich bleibende oder sinkende Auflagen voraussagten.

DI verbessert das Gesamtergebnis

Als vielleicht wichtigstes Ergebnis lieferten die Befragten eine Reihe von Motiven für die Anschaffung einer DI-Druckmaschine, die allesamt ihren Wunsch zur Verbesserung der Kapazitäten und des Gesamterlöses widerspiegeln.

Von den Befragten meinten 90 %, dass sie die Produktionskosten senken und die Auftragseffizienz verbessern müssen. 75 % führten aus, dass sie nach einem Gerät suchten, das ihre Offsetsausrüstung ergänzt, und 58 % wollten ihre tonerbasierten Systeme ergänzen. Vertiefende Fragen zeigten, dass bestimmte Geschäftsfaktoren die Entscheidung für die Anschaffung einer DI-Druckmaschine beeinflussten.

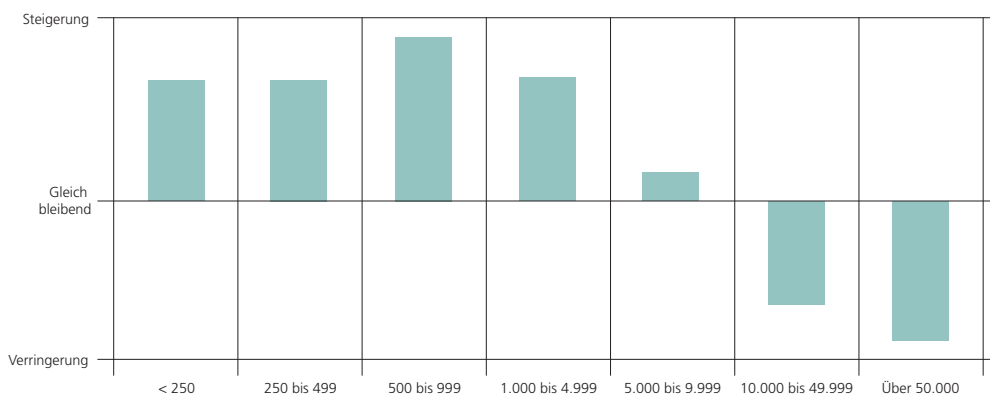
Neue Kunden, Märkte und Branchen erwiesen sich als Motivationsfaktoren zur Ausweitung des Angebots durch die DI-Technik. Dazu kamen konkurrenzfähigere Preise, kürzere Umsetzungszeiten, kleinere Auflagen und höhere Qualität als Schlüsselmotive.

InfoTrends

Wesentliche Ergebnisse

- Das Einrichten einer DI-Druckmaschine dauert halb so lange wie bei einer konventionellen Offsetdruckmaschine
- 90 % der Befragten sagten, dass der DI-Druck eine Steigerung der Auftragslage durch Akquisition von Neukunden ermöglichte
- 96 % erhöhten ihr Geschäftsvolumen durch den vergrößerten Anteil am Gesamtgeschäft der Kunden
- Die Auftragsrentabilität ist auf einer DI-Druckmaschine um 13 % höher als beim konventionellen Offsetdruck
- Anwender erwarten, dass die Erträge aus dem DI-Druck in den nächsten zwei Jahren um 27,5 % auf 41,7 % ihres Gesamtertrages wachsen
- 76 % gaben an, dass sie mit DI Anwendungen liefern konnten, zu denen sie vorher nicht in der Lage waren
- 72 % meinten, dass DI ihnen beim Wachstum anderer Druckservices geholfen hat

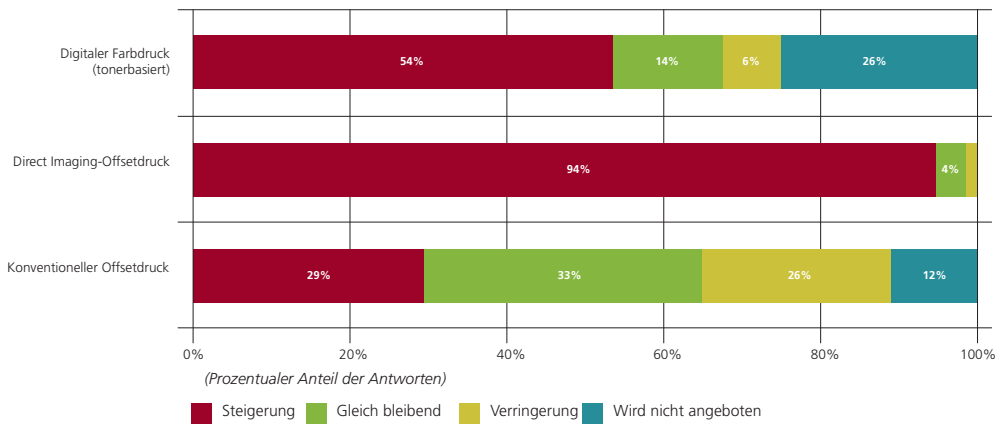
Frequenzänderung der Auflage



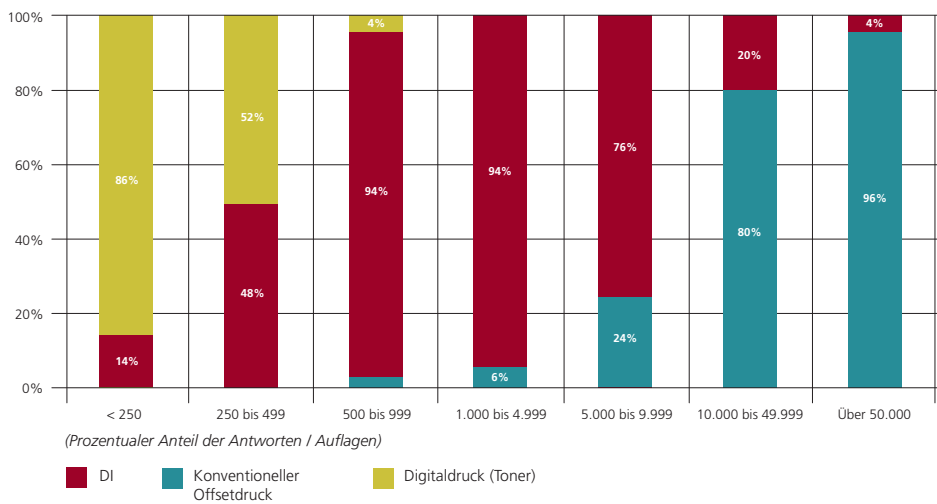
„Durch die größere Nachfrage nach Vierfarbdrucken und unsere verbesserte Fähigkeit, diese dank der DI-Druckmaschine zu produzieren, erwarte ich einen Zuwachs unserer Erträge um mindestens 20 % in den nächsten Jahren.“

**Brent Lawrence,
Eigentümer
Kwik Kopy Print and
Design,
Pickering Ontario, USA**

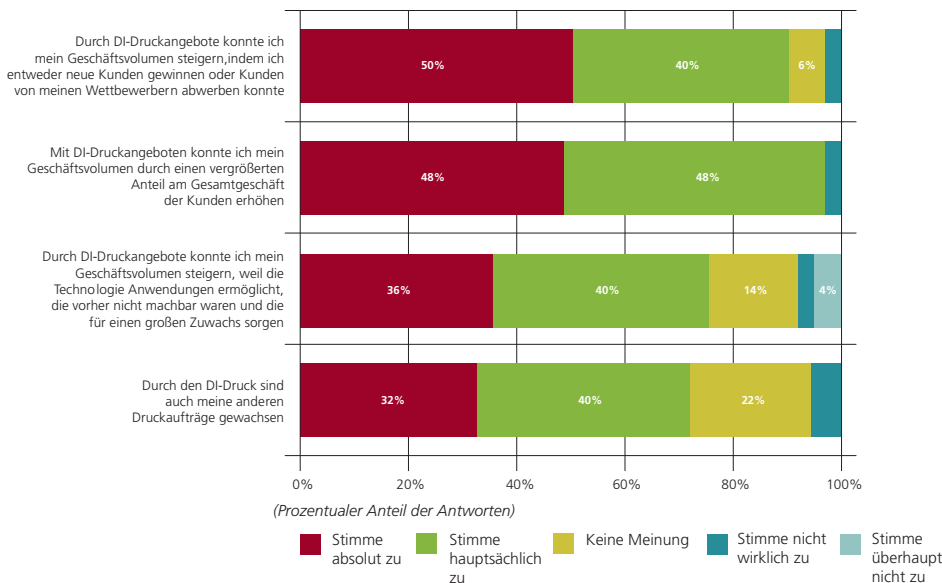
Wachstumstrends bei Druckauflagen nach Technologie



Technologieauswahl auf Basis der Auflage



Wirkung einer DI-Druckmaschine auf das Geschäft



Die untersuchten Firmen erwarteten ebenfalls, dass die Erträge aus dem DI-Druck weiter wachsen und einen noch größeren Anteil am Gesamtertrag ausmachen werden. Konkret veranschlagten sie den Zuwachs bei DI-Erträgen um 27,5 % in den nächsten zwei Jahren, was 41,7 % des Gesamtumsatzes bedeuten würde. Heute übertreffen die Gewinnmargen ihrer DI-Technik die von konventionellen und anderen Offsetjobs um mehr 13%.

DI lässt Ihr Geschäft wachsen

Durch das Einbringen der DI-Kapazitäten konnte die Mehrzahl der befragten Firmen ihr Geschäft verbessern – durch mehrere Möglichkeiten, die ihnen die DI-Technik bietet, von individualisierten Produkten bis zu kleineren Auflagen.

Ganze 90 % der Befragten stimmten zu, dass der DI-Druck ihnen eine Geschäftsvergrößerung durch Neukunden oder Zuwanderung von Kunden ihrer Mitbewerber ermöglichte. Weiterhin meinten 96 %, dass ihre DI-Druckmaschine die Übernahme weiterer Aufträge aus dem Gesamtauftragsvolumen ihrer Kunden ermöglichte.

Durch die Erweiterung der Angebotspalette konnten die Befragten auch Erzeugnisse anbieten, die sie ohne DI-Technik nicht herstellen könnten. Die untersuchten Firmen gaben außerdem an, dass sie durch die Einführung von DI und die Möglichkeiten, robustere Druckfunktionen anzubieten, auch bei anderen Druckservices Zuwächse verzeichneten.

Fazit

DI-Anwender konnten ihr Geschäftsvolumen wesentlich schneller vergrößern als die Branche insgesamt und gleichzeitig die sich ändernden Anforderungen des heutigen Marktes besser erfüllen. Die Untersuchung macht deutlich, dass der DI-Druck eine Wachstumschance ist und die Erwartungen an die Rentabilität erfüllt. Wachsende Auftragsvolumina und Erträge von DI-Druckern weisen darauf hin, dass DI zum Herzstück ihres Geschäfts geworden ist. ■

Presstek 52DI: Technologie in der ultimativen 52-cm-Druckmaschine

Optimale Leistung

Die beispiellose Effizienz und herausragende Qualität der Presstek 52DI ergibt sich aus der Kombination von drei einzigartigen Presstek-Technologien – Maschinendesign, Laserbebilderung und Thermoplattenmedien, die zusammen als ein integriertes System arbeiten.

Druckmaschinendesign

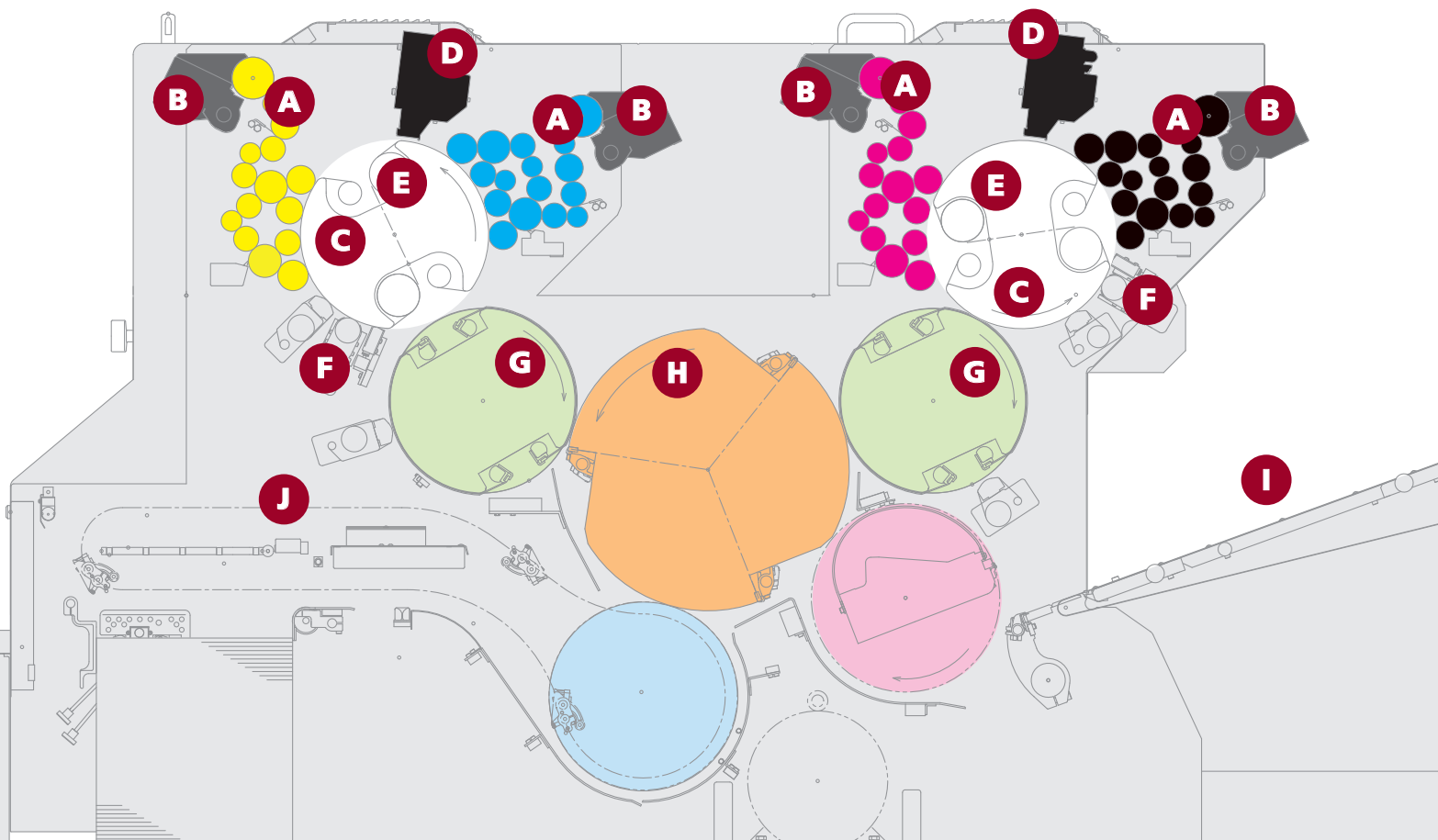
Die 52DI arbeitet mit Pressteks Zero Transfer Process (ZTP). Dabei werden alle vier Farben auf den Bogen gedruckt, ohne dass es zwischen Farben zu einem Bogentransfer kommt. In Kombination mit dem 52-cm-Querformat der Presstek 52DI bedeutet ZTP:

- Passer ab dem ersten Bogen
- Präziser Passer von Bogen zu Bogen und Job zu Job
- Verkaufbare Farbe innerhalb von 20 Bogen
- Hervorragende Farbdeckung und weniger Makulatur

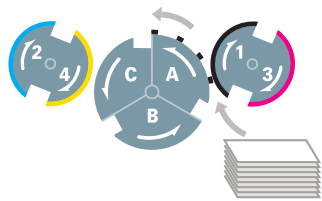
Ein V-förmiges 5-Zylinder-System besteht aus zwei Sätzen von Drucktuch- und Plattenzylindern mit doppeltem Durchmesser, die sich um einen Druckzylinder mit Dreifachdurchmesser drehen. Jeder Bogen wird von den Druckzylindergreifern gehalten und zweimal ohne Transfer für einen präzisen Vierfarbdruck gedreht. Der große Durchmesser des Druckzylinders verringert die Wahrscheinlichkeit, dass sich der Bedruckstoff einrollt oder beschädigt wird.

Merkmale der Druckmaschine

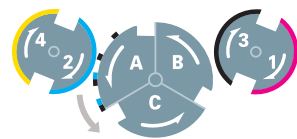
- A.** Die Presstek 52DI verwendet wasserlose Offsetdruckfarben. Das Farbwerk hat vier Formwalzen. Drei Kühlwalzen kühlen die Druckfarben und verhindern so eine Tönung.
- B.** Die 16 Farbzonen pro Farbwerk werden während des RIP Vorganges voreingestellt, basierend auf Farbprofilen und der Fläche für jede Farbe in einem bestimmten Job. Die Auto-Startfunktion färbt die Platten vor dem Bogeneinzug ein.
- C.** Die ProFire Digital Media-Platten in jedem doppelten Plattenzylinder werden automatisch aufgelegt und gespannt. Durch Auskuppeln können die befreiten Plattenzylinder bei der Bebilderung mit 300 U/min rotieren.
- D.** Pressteks ProFire Excel-Bebilderungseinheit bebildert gleichzeitig alle vier Zylinder mit 2.540 dpi in 4,5 Minuten.
- E.** Die ProFire Digital Media-Spulen haben ausreichend Material für 45 Aufträge in Vollgröße, gebrauchte Platten werden automatisch an einen Ablagebereich übertragen.
- F.** Nach der Bebilderung findet eine zweistufige automatische Plattenreinigung statt. Verbleibende Partikel von der Platte werden dann abgesaugt.
- G.** Die Querformat-Druckmaschine hat Zylinder mit doppelten Platten, unter denen sich die passenden doppelten Drucktuchzylinder befinden. Das Trägerdesign sichert beständigen Gegendruck. Die Platten- und Drucktuchzylinder sind V-förmig zum gemeinsamen Druckzylinder angeordnet.
- H.** Der dreifachgroße gemeinsame Druckzylinder hält jeweils zwei Bogen, die nicht den Greifer wechseln und somit keine Fehlpasser erzeugen können. Jeder Bogen wird in zwei Umdrehungen mit vier Farben bedruckt.
- I.** Der Anlagetisch mit Stoßmarke führt und legt den Bogen akkurat an. Das bewährte Papierführungssystem ist für viele Standardpapiere und sogar Plastik, Umschläge, Tyvec und andere Bedruckstoffe mit einer Stärke von 0,06-0,5 mm und einem Format von bis zu 520 x 375 mm geeignet.
- J.** Ein Infrarot-Trockner beschleunigt das Trocknen der wasserlosen Druckfarben. Ein automatischer Reinigungszyklus bereitet Farbwalzen, Drucktuch und Plattenzylinder für das nächste Bild vor. Die gesamte Umrüstungszeit liegt bei weniger als 10 Minuten.



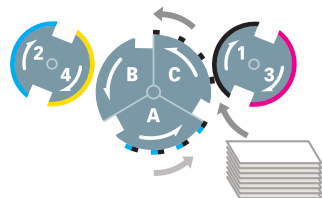
Zero Transfer Druck (ZTP)



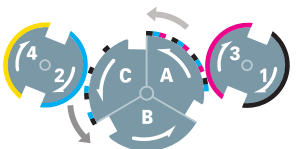
Bei jeder Umdrehung der Platten- und Drucktuchzylinder wird ein Bogen eingezogen. Drucktuch 1 druckt die erste Farbe.



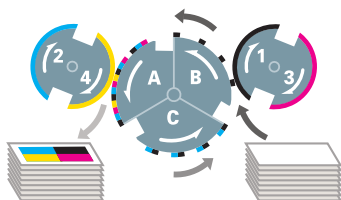
Drucktuch 2 druckt die zweite Farbe.



Der nächste Bogen geht in den Greifer, der erste Bogen beginnt seine zweite Umdrehung.



Bei der zweiten Umdrehung des Druckzylinders druckt Drucktuch 3 die dritte Farbe auf den ersten Bogen, während Drucktuch 2 die zweite Farbe auf den zweiten Bogen druckt.



Drucktuch 4 druckt die letzte Farbe auf den ersten Bogen, der dann an den Trockner und Stapel weitergeleitet wird. Der folgende Bogen beginnt seine zweite Umdrehung, während ein weiterer Bogen eingezogen wird.

ProFire Excel-Laserbebilderung

ProFire Excel ist Presstek Laserbebilderungstechnologie der neuesten Generation. ProFire Excel liefert eine außergewöhnliche Bildqualität, sorgt aber gleichzeitig für eine erhebliche Reduzierung des Moirérisikos in Standardrasterweiten. Feine Details, Farbtreue, kleinste Raster und große Volltonflächen erfüllen die Anforderungen auch der anspruchsvollsten Offsetanwendungen.

ProFire Excel unterstützt Rasterweiten bis zu 300 lpi und stochastische (FM-) Raster.

ProFire Excel vereint alle Bebilderungskomponenten – Infrarot-Laserdioden, Lasertreiber, Datenelektronik und Bewegungssteuerung – in einem kompakten System. Die Grundlage von ProFire Excel ist eine einzelne Bilddatenplatine, die die Laserdioden steuert. Die vier einzeln steuerbaren 16-Mikron-Strahlen jeder Diode sorgen für Zuverlässigkeit, unerreichte Genauigkeit und hohe Auflösung.



Die Presstek 52DI hat 10 Mehrstrahl-Laserdioden auf jedem ihrer Bebilderungsmodule.

ProFire Digital Media

Presstek's ProFire Digital Media ist eine wasserlose Platte, die alle wesentlichen Vorteile des wasserlosen Drucks gewährleistet – bessere Farbkonsistenz, größeres Farbspektrum, bessere Farbsättigung, geringerer Tonwertzuwachs und mehr Detailschärfe.

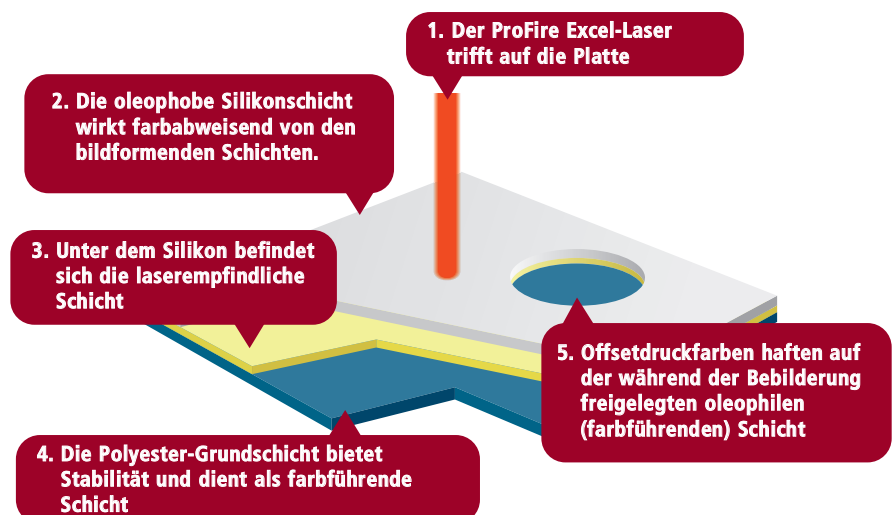
Ohne Feuchtmittel ist der Druck sauberer – sowohl im Betrieb als auch auf dem bedruckten Bogen –, hat weniger Variablen und erfordert keine Einrichtung der Farb-/Wasserbalance.

Das Zusammenspiel von Laser- und Plattentechnologie ist der Schlüssel zur Effektivität digitaler Systeme im Offsetdruck. Da Presstek sowohl die Bebilderungskomponenten als auch die digitalen Plattenmedien für die 52DI herstellt, erhalten Sie ein optimiertes System.

ProFire Digital Media für die Presstek 52DI kommt auf Spulen mit Material für 45 vollformatige Jobs und ist für 20.000 Drucke ausgelegt. ProFire Digital Media wird mit einer farbführende Grundsicht aus Polyester, einer Zwischenschicht aus Titan und einer Deckschicht aus Silikon hergestellt.

Während der Bebilderung entfernt die Hitze des Lasers die oberen zwei Schichten und legt die farbführende Polyesterschicht frei. Flächen mit intakter Silikonschicht stoßen die Farbe ab.

Der Bebilderungsprozess ist eine äußerst gleichmäßige, auf Hitze reagierende physikalische Reaktion, ohne Variablen wie Belichtung und Chemie. Das ergibt schärfere und besser definierte Details und Rasterpunkte.



Technische Spezifikationen der Presstek 52DI



Druckgeschwindigkeit

Maximale Druckgeschwindigkeit (Bogen/h) Maximum 10.000, Minimum 3.000

Bedruckstoff

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Stärke | 0,06 – 0,5 mm |
| Bogenformat | max. 520 x 375 mm, min. 220 x 110 mm |
| Maximales Druckformat | 510 x 360 mm mit 9 mm Greiferrand |

Bebildungssystem

| | |
|----------------------------|--|
| ProFire Excel | 2 Module |
| Maximale Bildbreite | 510 mm |
| Bildauflösung | 100 dpmm |
| Bebildungszeit | 4 Minuten 30 Sekunden (4 Platten gleichzeitig) |
| Punktgröße | 16 Mikron |

Drucktechnische Daten

| | |
|--------------------------------------|--|
| Automatisierte Job-Umrüstung | Weniger als 9 Minuten (einschließlich Plattenwechsel, Bebilderung, Reinigung, Drucktuchwäsche, Farbwerkvoreinstellung und Druckmaschineneinrichtung) |
| Passer von Einheit zu Einheit | Sofort, präzise über ZTP (Zero Transfer Druck) |
| Erreichen der Farbdichte | Innerhalb von 20 Bogen |
| Farbumfang | gegenüber konventionellem Offsetdruck erweitert durch höhere Dichte und geringeren Tonwertzuwachs |

Farbwerk

| | |
|-------------------------|--|
| Farbprozess | Wasserlos |
| Zonen/Walzen | 16 Zonen pro Farbwerk, 15 Walzen pro Farbwerk |
| Formwalzen | 4 pro Farbwerk |
| Standardmerkmale | Automatische Voreinstellung, Waschanlage und Temperaturkontrolle |

Drucktuchzylinder

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Drucktuchmaße | Breite 530 mm, Stärke 1,95 mm |
| Automatische Waschanlage | Standard |

Anleger

| | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Rotierender Greifervorschub | Standard |
| Anlagetisch | Ansaugsystem |
| Stapelhöhereinstellung | Motorisiert |
| Doppelbogenerkennung | Mechanisch & elektrisch |
| Passer | Pneumatische Seitenmarke |
| Anlage | Schwinggreifer und Zuführtrommel |
| Stapelhöhe | 500 mm |
| Vorstapeleinrichtung | Standard |

Auslage

| | |
|-------------------------------|--|
| Stapelhöhereinstellung | Motorisiert |
| Stapelhöhe | 400 mm |
| Standardmerkmale | Bogenglätter, IR-Trockner, Puderanlage |

Plattenmedien

| | |
|------------------------------|---|
| Plattenmaterial | ProFire Digital Media |
| Plattenbreite | 525 mm |
| Plattenstärke | 0,18 mm |
| Spulenlänge | 19,2 Meter |
| Plate Saver Version 2 | Standard |
| Plattenvorschub | Automatisch |
| Platten pro Rolle | 45 Vollformat |
| Rasterweite | Bis zu 300 lpi AM und FM (stochastisch) |
| Auflage | 20.000 Drucke |

Elektrik und Mechanik

| | |
|------------------------------------|--|
| Stromversorgung | 200 V 10 % in EU |
| Schmierung | Automatische Zentralschmierung |
| Empfohlene Betriebsumgebung | Temperatur 20 – 25° C, relative Luftfeuchtigkeit 50 – 60 % |
| Abmessungen (LxBxH) | 4.009 mm x 3.082 mm x 1.667 mm mit Galerie und Bedienpult |
| Gewicht | 7.100 kg |

Optionen

| | |
|--------------------------------|----------|
| Dichtekontrolle | PDS-E |
| Farbmetrische Kontrolle | PDS-ProE |



Service und Support

Presstek fühlt sich verpflichtet, Ihnen für Ihre Presstek-Produkte Service und Support auf höchstem Niveau bereitzustellen. Unsere beispiellose Kompetenz in der Laserbebilderung und unsere weit reichende Erfahrung im Servicebereich garantieren Ihnen die führenden Supportleistungen in der Branche. Professionelle Installationen, Schulungen und Wartungsleistungen unterstützen Ihre Investition, die sich damit schnell und zuverlässig auf Jahre hinaus auszahlt.

Für weitere Informationen über die Presstek DI Produkte:

Presstek Europe Ltd

Unit 1, The Summit Centre, Skyport Drive, Harmondsworth, West Drayton UB7 0LJ England

Tel: +44 (0)8450 55 22 88

Fax: +44 (0)8450 55 22 99

www.presstek.com



Änderungen technischer Daten vorbehalten.

Gedruckt auf einer Presstek DI mit 2.540 dpi und FM screening.

Copyright © 2006 Presstek, Inc. DI ist ein eingetragenes Warenzeichen von Presstek, Inc.

RTH - 06/03/08